

CASO DE ESTUDIO

Industria: Die Casting 15,000€ de Reducción en el coste total de propiedad (CTP)

QUINTOLUBRIC® 888-46

Retos

Un fabricante global de sistemas de ventilación que trabaja con 6 unidades de inyección de aluminio estaba sufriendo problemas con su fluido hidráulico del tipo HFC (agua-glicol). Los problemas observados eran un alto coste de mantenimiento y un mal rendimiento del sistema hidráulico.

El fabricante de la maquinaria propuso entonces cambiar a un fluido resistente al fuego libre de agua del tipo HFD-U. Después de cambiar las 6 máquinas a un fluido hidráulico resistente al fuego HFD-U observaron problemas de lubricación, y un rápido envejecimiento del producto. Esto resultó en un incremento rápido de la acidez del producto y problemas de bombas, obligando al fabricante a vaciar todos los sistemas hidráulicos.

Para ayudar a mejorar las operaciones, aumentar la vida útil del producto, y reducir el coste total de propiedad, se probó QUINTOLUBRIC® 888-46 como fluido hidráulico resistente al fuego HFD-U alternativo.

La Solución

Primero, Quaker Houghton analizó el estado actual de la situación, comprobando las condiciones del fluido hidráulico en uso y su rápido desgaste. Desde las evaluaciones obtenidas en el laboratorio y una extensa experiencia en campo con el producto de la competencia en uso, Quaker Houghton fue capaz de mostrar los beneficios de convertir al QUINTOLUBRIC® 888-46 (HFD-U basado en poliol éster). Las ventajas del QUINTOLUBRIC® 888-46 comparados con el fluido hidráulico resistente al fuego de la competencia incluían:

- Propiedades de lubricación superiores
- La mejor vida útil del fluido del mercado
- Excelente compatibilidad con metales, especialmente con metales amarillos

Aunque el coste del QUINTOLUBRIC® 888-46 es superior, la reducción del coste total de propiedad (CTP) compensará la diferencia del coste.

Los Beneficios

El fabricante probó QUINTOLUBRIC® 888-46 en uno de sus sistemas hidráulicos y observó una mejora del rendimiento. Como resultado decidieron cambiar las 6 máquinas de inyección de aluminio a QUINTOLUBRIC® 888-46. Tras tres años de uso, el fabricante reconoció los siguientes beneficios:

- Eliminación de los fallos en bombas
- Intervalos de mantenimiento más largos en bombas y otros componentes
- Vida útil del producto esperada superior a 8 años; reducción del consumo del fluido

Cambiar del HFD-U de la competencia a QUINTOLUBRIC® 888-46 ofreció un ahorro en el coste total de propiedad (CTP) de 15,000€ por año.





Beneficios reconocidos

	AGUA GLICOL (HFC)	COMPETENCIA HFD-U	QUINTOLUBRIC® 888-46	IMPACTO
Bombas	Desgaste severo	Duró 1 año	Eliminación de fallos	Reducción de costes
Paradas no planeadas	Alta	Media (fallos bombas)	Ninguna	Aumento producción
Renovación fluido	Mínimo 1 vez por año	1 vez por año	Vida útil esperada > 8 años	Reducción consumo
Bombas y ruido del motor	Muy ruidoso	Bajo, hasta fallo de bombas	Menos ruido, bombas funcionan más suave	Vida útil aumentada – menos estrés en motor y bombas

El Producto

QUINTOLUBRIC® 888-68 ha sido diseñado para reemplazar los fluidos hidráulicos antidesgaste con base de aceite mineral utilizados en aplicaciones en las que existen riesgos de incendio. QUINTOLUBRIC® 888-68 se utiliza en aplicaciones hidráulicas respetuosas con el medio ambiente sin comprometer las operaciones generales de los sistemas hidráulicos. Este fluido no contiene agua, aceite mineral ni éster fosfórico, y es

un producto a base de ésteres orgánicos, sintéticos, de alta calidad y aditivos cuidadosamente seleccionados para lograr un excelente rendimiento de fluido hidráulico. QUINTOLUBRIC® 888-68 ofrece el nivel de lubricación de los aceites hidráulicos antidesgaste de alta gama y puede utilizarse con componentes hidráulicos de los principales fabricantes.

