

## Acero: un 65 % menos de retrasos en Kick-Out Roll

QUINTOLUBRIC® 888-46

### El reto

Un productor de acero del Reino Unido estaba implementando una modificación en su sistema de transferencia pasiva (Kick-Out Roll), para ayudar a mejorar la eficiencia de sus operaciones. Se optó por utilizar un fluido hidráulico con alto contenido en agua, sin embargo, este fluido provocaba:

- Retrasos con Kick-Out Roll
- Bobinas perdidas

De ahí que el productor de acero estuviera interesado en cambiar a un fluido hidráulico que pudiera eliminar estos problemas.

### El producto

QUINTOLUBRIC® 888-46 ha sido diseñado para sustituir los fluidos hidráulicos antidesgaste con base de aceite mineral utilizados en aplicaciones donde existe riesgo de incendio. También se puede utilizar QUINTOLUBRIC® 888-46 en aplicaciones hidráulicas sensibles desde el punto de vista medioambiental sin que ello afecte al funcionamiento general del sistema hidráulico. Este fluido no contiene agua, aceite mineral ni éster de fosfato, y su base son ésteres orgánicos sintéticos de alta calidad y aditivos minuciosamente seleccionados para lograr un rendimiento excelente del fluido hidráulico. QUINTOLUBRIC® 888-46 ofrece el nivel de lubricación de los aceites hidráulicos antidesgaste de primera calidad y puede utilizarse con componentes hidráulicos de los principales fabricantes.

### Los beneficios

Desde que se cambió el sistema a QUINTOLUBRIC® 888-46:

- La fiabilidad del sistema de transferencia pasiva (Kick-Out Roll) ha mejorado con una disminución del 65 % de los retrasos directamente relacionados con el fluido QUINTOLUBRIC® utilizado
- No se han perdido bobinas

### La solución

El fabricante de acero sustituyó su fluido hidráulico de alto contenido en agua (80 % de agua, viscosidad de 46 cSt) por el fluido hidráulico HDF-U completamente sintético QUINTOLUBRIC® 888-46. Ambos fluidos hidráulicos están clasificados como fluidos hidráulicos resistentes al fuego. Sin embargo, el fluido anterior contiene un 80 % de agua, mientras que QUINTOLUBRIC® 888-46 tiene una base de ésteres sintéticos 100 % y no contiene agua. Además del ahorro, el sistema requería mucho menos mantenimiento: solo se produjo una avería en la bomba, que ya estaba desgastada por el fluido anterior con alto contenido de agua que se utilizaba. No ha sido necesario cambiar ningún otro componente del sistema (aparte de los filtros según programación). El paso a QUINTOLUBRIC® 888-46 ha permitido que el sistema esté en funcionamiento 24 horas al día todos los días de la semana. Si el equipo no funciona correctamente, se produce una ralentización del tren de laminación que puede provocar pérdidas potenciales de hasta 10 000 toneladas a la semana. La densidad de QUINTOLUBRIC® 888-46 es un 10 % menor en comparación con el producto con base de agua, lo cual hace que el ahorro de energía sea de al menos un 10 %.

ESTADÍSTICA DE KICK-OUT ROLL EN UN PERIODO DE 1 AÑO	FLUIDO HIDRÁULICO HFC	QUINTOLUBRIC®	REDUCCIÓN	AHORRO DE COSTES
Retrasos asociados con Kick-Out Roll (minutos)	169	59	110	12 000 £/14 238 €
Bobinas perdidas asociadas con Kick-Out Roll (bobinas/placas)	4	0	4	11 000 £/13 052 €
Barras devueltas asociadas con Kick-Out Roll (barras)	5	0	5	700 £/830 €
Ahorro en costes de funcionamiento			N/D	23 700 £/28 121 €
Menos costes de fluidos				-7 258 £/-8 612 €
<b>Ahorro total</b>				<b>16 442 £/19 509 €</b>

