

## Mina de carbón subterránea: mitiga el riesgo de incendio mediante el uso de un fluido hidráulico resistente al fuego

QUINTOLUBRIC® 888-68

### El reto

- En las explotaciones mineras de carbón, un incendio puede aumentar el riesgo de daños personales, además de incrementar la probabilidad de pérdidas tanto de capital como de producción.
- Una de las principales causas de incendio puede ser la ignición de fluidos hidráulicos de aceite mineral.

### La solución

Para mitigar los riesgos de utilizar un fluido hidráulico con base de aceite mineral, una gran mina de carbón subterránea del sur de Virginia Occidental estaba utilizando QUINTOLUBRIC® 888-68, un fluido hidráulico resistente al fuego aprobado por MSHA en sus sistemas hidráulicos.

### Testimonio del cliente



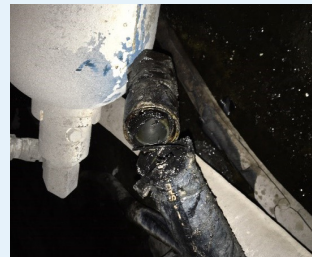
La mina del sur de Virginia Occidental señaló que si se hubiera utilizado cualquier otro producto de aceite se habría producido un incendio voraz y atribuye a QUINTOLUBRIC® 888-68 haber contribuido a la seguridad de los trabajadores de la mina.

### El producto

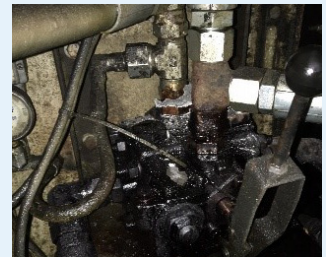
QUINTOLUBRIC® 888-68 ha sido diseñado para sustituir los fluidos hidráulicos antidesgaste con base de aceite mineral utilizados en aplicaciones donde existe riesgo de incendio. También se puede utilizar QUINTOLUBRIC® 888-68 en aplicaciones hidráulicas sensibles desde el punto de vista medioambiental sin que ello afecte al funcionamiento general del sistema hidráulico. Este fluido no contiene agua, aceite mineral ni éster de fosfato, y su base son ésteres orgánicos sintéticos de alta calidad y aditivos minuciosamente seleccionados para lograr un rendimiento excelente del fluido hidráulico. QUINTOLUBRIC® 888-68 ofrece el nivel de lubricación de los aceites hidráulicos antidesgaste de primera calidad y puede utilizarse con componentes hidráulicos de los principales fabricantes.

### Los beneficios

En la mina, se sobrecalentó un grupo hidráulico utilizado para una toma de cinta subterránea, debido a un solenoide electrónico que estaba atascado, provocando el sobrecalentamiento de la bomba hidráulica, los controles de las válvulas y el fluido hidráulico. Como resultado, el conducto hidráulico se fundió y roció fluido hidráulico por todas partes. Como la mina utilizaba fluido hidráulico resistente al fuego QUINTOLUBRIC® 888-68 no se produjo ningún incendio.



Línea hidráulica fundida



Válvulas quemadas por el rociado de fluido hidráulico



Se calentó tanto el fluido del depósito que se fundió y levantó la pintura del fondo del depósito

La mina no está obligada a utilizar un fluido hidráulico resistente al fuego en esta parte de su actividad y es muy fácil que hubiese utilizado un producto con base de aceite mineral que habría provocado un gran incendio. Un gran incendio subterráneo tiene el potencial de causar un tiempo de inactividad importante en el mejor de los casos, y una catástrofe que incluya explosiones, pérdida de vidas y pérdida de la mina en el peor de los casos.